

도금 밀착력 측정 규격



1. 적용범위

이 규격은 당사에서 측정하는 도금 밀착력 측정 방법에 적용한다.

■ 그림

2. 측정장비

- 1) Roller : Weight 2kg [그림]참조
- 2) Tape : NITTO 3305
- 3) 받침대 : Rubber Mat

3. 측정방법

- 1) 시료를 받침대 위에 올려 놓는다.
- 2) Tape의 점착면이 시료쪽으로 놓이도록 시료 위에 가볍게 올려 놓는다.
- 3) Roller를 Tape위에서 10회 왕복시킨다. 이때 2kg 이외의 힘이 시료에 가해지지 않도록 자중으로 왕복시킨다.
- 4) 시료에서 Roller를 제거한 후 Tape를 떼어낸다.
- 5) 떼어낸 Tape의 표면에 묻은 Copper와 Nickel의 정도를 한도건본과 비교하여 제품별 밀착력 규격에 준하여 합부 판정을 한다.

