

압축영구 줄음 시험규격



1. 적용범위

이 규격은 당사에서 시험하는 압축영구 줄음 시험에 적용한다.

2. 측정장비

- 1) 압축지그 : 자체제작
- 2) 반복하중시험기 : 자체제작

3. 측정방법

3-1. 압축영구 줄음시험

- 1) 시험전 시료의 두께를 측정한다.
- 2) 압축지그로 시료 두께의 50%를 압축한 후 $70 \pm 1^\circ\text{C}$ 항온조내에서 22시간을 가열한다.
- 3) 22시간이 경과하면 상온에서 30분을 방치 후 두께를 측정하여 압축영구 줄음률을 계산한다.

3-2. 되풀이 압축영구 줄음시험

- 1) 시험전 시료의 두께를 측정한다.
- 2) 상온에서 60회/min의 속도로 시료 두께의 50%를 80,000회 되풀이 압축시킨다.
- 3) 시험이 종료되면 시료를 상온에서 30분을 방치 후 두께를 측정하여 압축영구 줄음률을 계산한다.

※ 압축영구 줄음률(%)

$$C = \frac{t_0 - t_1}{t_0} \times 100$$

C : 압축영구 줄음률 (%)

t_0 : 처음 시편의 두께 (mm)

t_1 : 시험후의 시험편의 두께 (mm)

다음 식으로 계산하며 시험편 3개의 평균값으로 표시한다.

■ 그림

